

El Comité Ejecutivo de Grifols da el visto bueno al proyecto para duplicar la capacidad de fraccionamiento en España.

Grifols inicia la construcción de una nueva planta de fraccionamiento de plasma en Barcelona (Parets del Vallès)

- ***Las nuevas instalaciones se ubicarán en el Parque Industrial de Grifols en Parets del Vallès (Barcelona) y permitirán aumentar hasta un máximo de dos millones de litros su capacidad de fraccionamiento de plasma en España que pasaría de los actuales 2,1 millones de litros a 4,1 millones de litros.***
- ***Grifols cumple con el plan de inversiones (CAPEX) previsto para asegurar el crecimiento a partir de 2014***

Barcelona, 18 de febrero de 2011.- Grifols, grupo empresarial español especializado en el sector farmacéutico-hospitalario y una de las compañías líderes del mundo en la producción de hemoderivados, una vez obtenidos los permisos y licencias municipales pertinentes, iniciará en breve la construcción de una nueva planta, cuya inversión aproximada ascenderá a 20 millones de euros y dará empleo a unas 100 personas. Las nuevas instalaciones contarán con capacidad para fraccionar 1 millón de litros de plasma al año (ampliable a 2 millones) lo que permitiría al grupo duplicar su actual capacidad de fraccionamiento en España. La planta de Grifols en Los Angeles, California, tiene actualmente una capacidad de 2,2 millones de litros, lo que dará al grupo una capacidad total de 6,3 millones de litros en el año 2014.

Se estima que las obras de construcción finalicen en 18 meses, a partir de los cuales comenzarán los trámites necesarios para obtener las licencias de la FDA (Food & Drug Administration) estadounidense y de la EMA (European Medicines Agency), que se prevé obtener en un periodo no superior a dos años, ya que esta nueva planta fraccionará plasma hasta la etapa de producto intermedio. Las etapas de purificación, inactivación y llenado estéril de las distintas proteínas se realizarán en las actuales instalaciones de Grifols en Parets del Vallès, que han sido ya adaptadas para absorber este aumento de producción.

Esta nueva planta dispondrá de la tecnología más avanzada y de un alto nivel de automatización. El diseño ha sido realizado por Grifols Engineering S.A. y la construcción será dirigida asimismo por esta empresa del grupo especializada en ingeniería de procesos farmacéuticos y biotecnológicos. Esta planta servirá además como modelo para el futuro proyecto de construcción de otra planta de

fraccionamiento en Estados Unidos (San Marcos, Texas) a partir de 2014 y con una capacidad máxima de 4 millones de litros.

Esta nueva planta se integra dentro del plan de inversiones de 433 millones de euros previsto para el periodo 2008-2012, que fue aprobado a finales de 2007 por el Consejo de Administración. De este plan, que sigue un buen ritmo de cumplimiento, cabe destacar la nueva planta de producción de inmunoglobulina intravenosa (IVIG) en Los Angeles, cuyas obras finalizaron en 2010 y que está ya en proceso de validación. También, el nuevo laboratorio de análisis de plasma de San Marcos, Texas cuyas obras finalizaron en 2010 está igualmente en proceso de validación.

Así, Grifols constata el cumplimiento de más del 90% de los proyectos planteados en el plan de inversiones para el citado periodo. Estas inversiones son precisamente las que deben garantizar los planes de crecimiento previstos por la compañía para el período 2014-2018/2020.

Sobre Grifols

Grifols es un holding empresarial español especializado en el sector farmacéutico-hospitalario presente en más de 90 países. Desde mayo de 2006 cotiza en el Mercado Continuo Español y forma parte del Ibex-35. Actualmente es la primera empresa europea del sector de hemoderivados y el cuarto productor mundial. En los próximos años potenciará su liderazgo en la industria como compañía verticalmente integrada, gracias a las inversiones realizadas. En términos de materia prima, Grifols tiene asegurado el suministro de plasma con 80 centros de plasmaféresis en Estados Unidos y desde un punto de vista de capacidad de fraccionamiento, sus instalaciones productivas de Barcelona (España) y Los Ángeles (Estados Unidos) le permiten dar respuesta a la creciente demanda del mercado. No obstante, la compañía se prepara para lograr aumentos sostenidos durante los próximos 8-10 años para lo que ha puesto en marcha un ambicioso plan de inversiones